



CARACTERÍSTICAS



Eficiencia máxima de hasta el 98%.



Múltiples corrientes de carga hasta 20 A/30 A/45 A/
60 A/80 A/100 A/120 A.



Rendimiento mejorado de la batería con carga
en tres fases.



Eficiencia creciente 25% 30% con tecnología inteligente
de seguimiento del punto de máxima potencia.

CONTROLADOR DE CARGA MPPT

MODELO	SCCM3024-II	SCCM4548-II	SCCM6048-II
ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS			
CORRIENTE MÁXIMA DE LA BATERÍA	30 Amps	45 Amps	60 Amps
VOLTAJE NOMINAL DEL SISTEMA	12,24 V CC (detección automática)		
VOLTAJE MÁXIMO DE ENTRADA SOLAR	95 V	145 V	
VOLTAJE DE ARRANQUE FV	15 V		
RANGO DE VOLTAJE MPPT DE LA MATRIZ FV	12 V CC/24 V CC	12 V CC/24 V CC/ 48 V CC	
	15-80 V CC/30-80 V CC	15-130 V CC/30-130 V CC/60-130 V CC	
POTENCIA MÁXIMA DE ENTRADA	12 V-420 W	12 V-625 W	V-825 W
	24 V-830 W	24 V-1250 W	24 V-1650 W
	/	48-2500 W	48 V-3300 W
CARGA DE LA BATERÍA			
ALGORITMO DE CARGA	3 pasos		
ETAPAS DE CARGA	Carga rápida, Absorción, Flotación		
COEFICIENTE DE COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA	-5mV/ °C celda(25 °C ref.)		
RANGO DE COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA	0 °C a + 50 °C		
CURVA DE CARGA			
MECÁNICA Y MEDIO AMBIENTE			
TAMAÑO DEL PRODUCTO (AnxAlxPxm mm)	24x170x102	308x212x125	308x212x125
PESO DEL PRODUCTO (KG)	1.06 KG	2.99 KG	3.2 KG
TEMPERATURA AMBIENTE	0 °C a + 55 °C		
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-25 °C a + 75 °C		
HUMEDAD	0%-90% HR (Sin condensación)		
CAJA	IP20 (Interior y ventilado)		