



CARACTERÍSTICAS



Tamaño compacto ideal para cualquier tipo de uso.

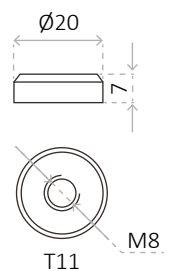
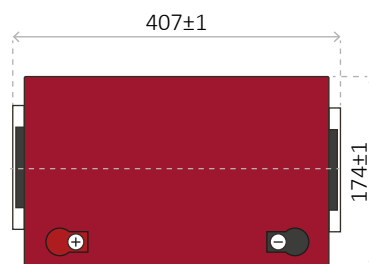
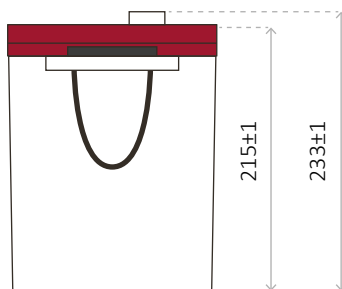
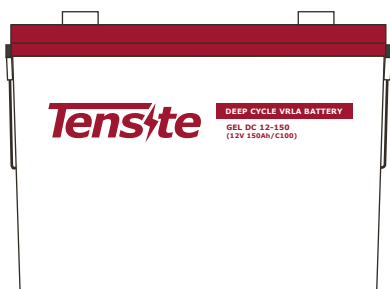


Gran rendimiento debido a su ciclo de vida de descarga profunda.



Perfecto para utilizar como acumulador en instalaciones fotovoltaicas.

DIMENSIONES



BATERÍA DE GEL 12V 150 AH

BATERÍA SERIE GEL

Las baterías de la serie GEL están fabricadas con separadores especiales y gel de sílice que inmoviliza el electrolito dentro de la batería. La tecnología comprobada de gel de sílice puede mejorar la vida útil del ciclo de la batería y el rendimiento en un rango de temperatura más amplio. La vida útil del ciclo de descarga profunda aumenta un 50% en comparación con la batería normal.



APLICACIÓN

- Sistema de energía de emergencia
- Equipos de comunicación
- Sistemas de telecomunicaciones
- Fuente de poder ininterrumpida
- Herramientas eléctricas
- Equipo marino
- Equipo medico
- Sistema de energía solar y eólica

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sellado de seguridad
- Construcción no derramable
- Alta densidad de potencia
- Excelente recuperación de descarga profunda
- Placas gruesas y materiales altamente activos
- Mayor vida útil y diseño de baja autodescarga

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO DE BATERÍA	Voltaje nominal		12V	
	Capacidad nominal (100 Tasa Hora)		150Ah	
	Células por batería		6	
DIMENSIÓN	Longitud	Ancho	Altura	Altura total
	407 mm	174 mm	215 mm	233 mm
PESO APROXIMADO	33.6 kg ± 3%			
CAPACIDAD @ 26	10 C (12.0A)	5 C (19.2A)	3 C (29.0A)	1 C (72.0A)
	120.0 Ah	96.0 Ah	87.0 Ah	72.0 Ah
CORRIENTE DE DESCARGA MÁX.	1200 A (5 seg.)			
RESISTENCIA INTERNA	Cargado por completo Vat 25°C: Aprox. 4.0mΩ			
CAPACIDAD AFECTADA POR LA TEMPERATURA (10 HR)	40°C	25°C	0°C	
	103%	100%	86%	
MÉTODO DE CARGA @25°C	Ciclo de uso		Uso de flotador	
	14.1-14.4V (Corriente de carga inicial inferior a 27A)		13.50-13.80V	

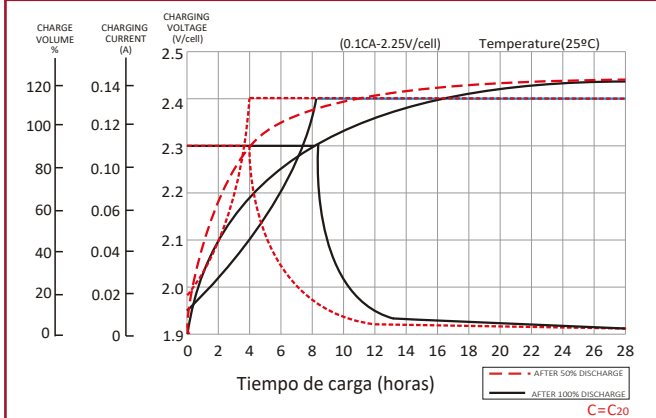
TABLA DE DESCARGA DE BATERÍA

CORRIENTE CONSTANTE (AMP) Y POTENCIA CONSTANTE (WATT) TABLA DE DESCARGA A 25 °C

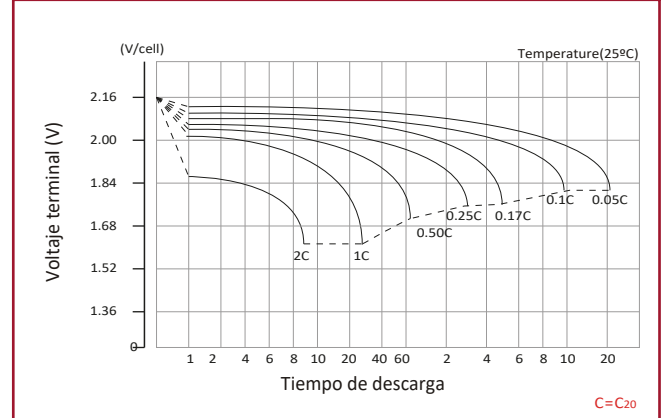
F.V / TIME		10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	3 HR	5 HR	10 HR	20 HR
1.60	A	253.00	204.00	137.00	72.00	31.00	19.80	12.60	6.80
	W	450.66	364.83	245.16	129.66	57.16	37.51	24.25	13.18
1.70	A	228.00	192.00	131.00	68.00	30.00	19.40	12.40	6.60
	W	425.16	358.50	244.66	127.50	57.83	37.76	24.20	12.90
1.75	A	204.00	168.00	122.00	66.00	29.00	19.20	12.10	6.60
	W	387.50	319.83	234.83	126.50	56.83	37.51	23.90	13.00
1.80	A	193.00	156.00	113.00	63.00	28.50	18.70	12.00	6.50
	W	370.16	300.00	217.83	123.00	56.16	36.88	23.76	12.86
1.85	A	180.00	144.00	101.00	61.00	28.00	18.20	11.40	6.10
	W	348.33	279.83	196.50	120.00	54.66	36.28	22.93	12.36

CARACTERÍSTICAS DE LA BATERÍA

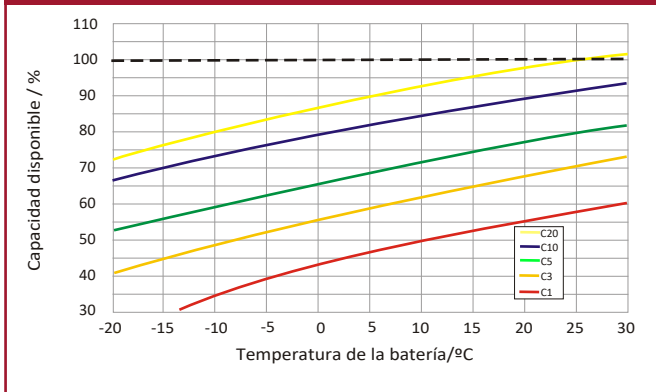
Características de carga flotante



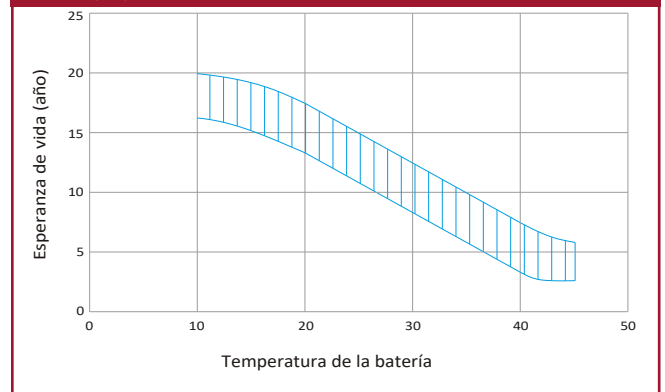
Características de descarga



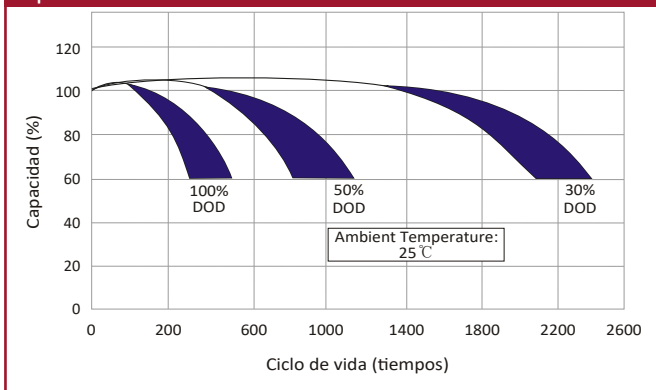
Efectos de la temperatura en relación con la capacidad de la batería



Efecto de la temperatura en la vida útil del flotador a largo plazo



Ciclo de vida en relación con la descarga profunda



General relation of capacity vs. storage time

